PEWETE
energy in motion

ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

«УТВЕРЖДАЮ»:
Заместитель исполнительного директора-Главный инженер ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

_____/Хайруллин М.Р./

«____» _____ 2026 года

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

для приобретения ТРУБА БУРИЛЬНАЯ; ТБТ 101.6 Х 19.8 ЗП-127-62 NC-38 (двух упорная); 45ХГМА (4145Н); группа длинны 9200-9450 мм с внутренним покрытием и твердосплавным пояском (hardbending)

«СОГЛАСОВАНО»:
Директор по бурению и ЗБС
ООО «Петро Велт Технолоджис»

_____/ А.В. Брагин/

«13» 11 2026 года

«СОГЛАСОВАНО»:
Директор по бурению
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

_____/ В.В. Калита /

«13» 11 2026 года

г. Нижневартовск
2026г.

PEWETE
energy in motion

ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

1. Характеристики бурильной трубы

ТРУБА БУРИЛЬНАЯ; ТБТ 101,6 Х 19,8 ЗП-127-62 NC-38DS; 45ХГМА (4145Н); 127мм, 19,4мм, группа длинны 9200-9450 мм с внутренним покрытием и твердосплавным пояском (hardbending)	
Наименование спецификации (API, ТУ, ГОСТ)	API SPEC5DP (API SPEC 7-2)
Требования к телу трубы	
Наружный диаметр (номинальный), (мм)	101,6
Внутренний диаметр (номинальный), (мм)	62
Толщина стенки (номинальный), (мм)	19.8
Группа прочности	45ХГМА (4145Н)
Предел текучести материала, мин-макс, (МПа)	758
Предел прочности материала, мин, (МПа)	965
Прочность тела трубы на растяжение, мин, (кН)	4679
Прочность тела трубы на кручение, мин, (кН-м)	112
Количество центральных утолщений	1
Требования к замку	
Тип и размер резьбового соединения	Совместимая с резьбой HLIDS38
Правое или левое направление резьбы	Правое
Износостойкие пояски на муфте (hardbending), шт	3
Наружный диаметр ниппеля, макс, (мм)	127
Внутренний диаметр ниппеля, мин, (мм)	62
Длина ниппеля от торца до заплечика, мин, (мм)	711,4
Наружный диаметр муфты, макс, (мм)	127
Внутренний диаметр муфты, мин, (мм)	62
Длина муфты от торца до заплечика, мин, (мм)	560,4
Угол конического участка муфты, (град)	18
Предел текучести материала, мин-макс(Мпа)	758
Тип обработки поверхности резьбы	Фосфатирование
Нанесение заводских номеров, (да/нет)	Да
Приработка резьбовых упорных соединений, (да/нет)	Да
Момент свинчивания, не менее, (кН-м)	28,6
Требования к трубе в сборе	
Группа длин	R2
Длина от торца ниппеля до торца муфты, (м)	9,30-9,45
Внутреннее покрытие (указать марку)	Да
Специальная резьбовая или консервационная смазка	Резьбовая смазка
Примечание:	
Рабочая среда:	Буровой,солевой раствор, вода нефть
Температура рабочей среды гр.С:	-50; + 150
Требования к защите резьбовых соединений (нипеля, муфты):	Предохранительные колпачки из металла
Требования к транспортировочному покрытию трубы:	-
Дополнительные требования (по НК, маркировке, упаковке и др.):	Дублирование заводских номеров на шейке ниппеля
Все резьбовые соединения, упорные торцы муфты и ниппеля в целях консервации и защиты от повреждений должны быть покрыты уплотнительной смазкой с металлическими компонентами.	

PEWETE
energy in motion

ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

2. Особые требования.

2.1 Поставщик в обязательном порядке, для проведения технической оценки (согласование САПП), должен предоставить Заказчику на согласование, следующее:
2.2 Проведение прикатки резьбовых соединений в заводских условиях не менее 3 раза, со сменой резьбовой смазки (1-е свинчивание без момента, 2-е свинчивание с 50% от рекомендуемого момента, 3-е свинчивание с рекомендуемым моментом свинчивания. При каждом развинчивании обязательно смазку счищать и наносить новую).
2.3 Поставщик гарантирует гарантийный период 18 месяцев или наработка на бурильную трубу до первой инспекции 2000 часов. В течении первого цикла работы инструмента не должно возникать трудностей в эксплуатации. Общая наработка при средних условиях эксплуатации не менее 10 000 час.
2.4 Поставщик, в обязательном порядке, должен указать гарантийный ресурс.

3. Документация.

3.1 Паспорт на русском языке, сертификаты качества на русском языке (сборочная ведомость), данный документ предоставляется в 2-х экземплярах.
3.2 Инструкция или руководство по эксплуатации (с обязательным указанием схемы строповки: по 1-й трубе.
3.3 Разрешение на применение в Российской федерации.
3.4 Сертификаты: твердосплавную наплавку, прикатку резьбы, на резьбовую смазку.

Заказчик	ООО "КАТОБЬНЕФТЬ"
Код НСИ	Ф000077297
Ф.И.О. Ответственного	Кузьминых Владимир Валерьевич
Должность	Главный специалист производственно-технического отдела
Телефон/факс	+7 (912) 93-93-924
Электронный адрес	Vladimir.kuzminykh@pewete.ru

Главный специалист ПТО _____ В.В. Кузьминых